



BMG LABTECH France fête ses 20 ans !

La filiale française de la société BMG LABTECH, spécialiste du développement et de la fabrication des systèmes de détection sur microplaques, célèbrera ses 20 ans en janvier prochain. 20 ans au plus près de vos besoins sur tout l'Hexagone, grâce à la présence en direct d'une équipe exclusive dont la qualité des services est à l'image de celle de ses instruments, mondialement renommés. Entretien avec M. Pascal NESLON, fondateur et gérant de BMG LABTECH France...

La Gazette du Laboratoire (LGdL) : « Bonjour Monsieur NESLON. Dans quel contexte avez-vous créé il y a vingt ans BMG LABTECH France ? »

Pascal NESLON (P. N.) : « La société BMG LABTECH a été fondée à Offenbourg en Allemagne, à la fin des années 80. La représentation de ses instruments s'est rapidement étendue en Europe et dans le reste du monde, au travers d'accords commerciaux avec des distributeurs nationaux. Parmi ces distributeurs, intervenait sur l'Hexagone la société TECAN, dont j'avais participé à la création quelques années plus tôt et au sein de laquelle j'exerçais en tant que responsable Produits.

C'est sur la base de cette expérience que le Groupe, désirent gagner en autonomie, m'a proposé en juillet 1995 d'accompagner son implantation en direct en France. Ainsi, parallèlement aux Etats-Unis où une première filiale a vu le jour en octobre 1995, la création de BMG LABTECH France s'est concrétisée en quelques mois. Au 1er décembre 1995, le choix des locaux était validé, et BMG LABTECH SARL officiellement fondée le 8 janvier 1996 ».

LGdL : « Quel était l'objectif premier de cette création ? »

P. N. : « La création de BMG LABTECH France s'est inscrite dans la stratégie globale du Groupe, visant à s'engager au plus près des utilisateurs tout au long du cycle de vie des instruments : conception et élaboration, production, commercialisation, sans oublier les services associés : maintenance, mais aussi formation, support technique et développement d'applications spécifiques... »

Au même titre que la sensibilité, la rapidité et la reproductibilité mondialement reconnues de ses lecteurs de microplaques, la proximité d'écoute et l'interactivité, l'expertise et la réactivité sont des qualités intrinsèques des équipes BMG LABTECH que l'entreprise entendait consolider dans le monde entier, et notamment en France, à travers la création et l'essor de sa filiale.

LGdL : « Comment s'est développée l'équipe BMG LABTECH en France? Comment ont évolué ses effectifs et qu'en est-il à l'échelle du Groupe aujourd'hui ? »

P. N. : « Les débuts de l'entreprise en France n'ont pas été évidents, du fait notamment du contexte de grèves généralisées y sévissant

pendant plusieurs mois fin 95 - début 96. Mais, riche d'une expérience solide, d'une écoute et d'une présence forte sur le terrain, BMG LABTECH a su convaincre et conforter sa réputation de leader technologique sur le marché français. Plusieurs recrutements ont été réalisés au fil des ans pour répondre au développement de nos activités : en 2001, une assistante commerciale, puis un premier ingénieur technico-commercial en 2003, avant de partager le marché français en 2007 en deux grands secteurs - Nord / Sud - et compléter l'équipe d'un nouvel ingénieur technico-commercial basé en région PACA. Mme Catherine BERGERE occupe aujourd'hui les fonctions d'assistante commerciale ; Sami BEN LAMINE est en charge de la région Nord et Erik PAUL, de celle du Sud »

L'équipe BMG LABTECH, fidèle et soudée, puise sa force dans une grande expertise technique et un investissement important sur le terrain, aux côtés des laboratoires. Au-delà de ses missions managériales, Pascal NESLON a d'ailleurs toujours tenu à conserver lui aussi cette relation directe avec les utilisateurs, en restant l'interlocuteur technique et commercial sur plusieurs départements parisiens et franciliens. « Pour répondre à l'essor de nos activités, en particulier dans le domaine du service où le nombre de contrats de maintenance préventive est en forte augmentation, nous projetons le recrutement prochain d'un nouveau technicien SAV », précise-t-il.

« A l'échelle du monde, BMG LABTECH emploie aujourd'hui en direct plus de 110 personnes dont une soixantaine en Allemagne où sont implantés son siège social, son unité de production et ses laboratoires R&D. Biologistes, biochimistes, chimistes analytiques et physiciens, y travaillent en collaboration étroite avec les spécialistes de l'électronique, de la mécanique et du design. Tous en Allemagne sont réunis sur le site d'Ortenberg (banlieue d'Offenbourg) qui se dotera d'ailleurs bientôt d'un second bâtiment, aujourd'hui en construction. »

LGdL : « Comment ont évolué les installations de BMG LABTECH en France depuis la création ? »

P. N. : « La société BMG LABTECH France est basée à Champigny-sur-Marne (94) en région parisienne, dans le bâtiment même où elle a vu le jour. Ses installations ont néanmoins beaucoup évolué depuis vingt ans, avec leur transfert en 2004 d'un bureau de 50 m² en rez-de-chaussée, jusqu'au 2ème étage où nous occupons aujourd'hui un plateau de 170 m², aménagé sur mesure : bureaux et salle de réunions, unité de stockage et laboratoire SAV. »

A noter que, dans le même temps, BMG LABTECH n'a cessé d'élargir son réseau de ventes et de support technique, au travers de ses partenaires distributeurs, de ses bureaux régionaux et de ses filiales créées aux Etats-

Unis et en France, mais aussi au Royaume-Uni en 1997, en Australie en 1998 et au Japon en 2005.

LGdL : « Comment a évolué la gamme d'instruments proposés par BMG LABTECH depuis 20 ans ? »

P. N. : « BMG LABTECH compte parmi les pionniers du développement et de la fabrication de systèmes de détection sur microplaques avec des lecteurs et des équipements de manipulation de grande qualité. Il y a 25 ans déjà, le Groupe introduisait sur le marché mondial ses premiers lecteurs - le FLUOstar® et le LUMIstar® - ciblant deux méthodologies de mesure : la fluorescence et la luminescence.

La gamme BMG LABTECH s'est ensuite constamment étendue jusqu'à couvrir aujourd'hui une grande variété d'applications sur tous formats de microplaques, de 6 à 3456 puits :

- en fluorescence : intensité, temps résolu, polarisation de fluorescence, FRET, HTRF® [marque déposée de la société Cisbio International], AlphaScreen® [PerkinElmer] ;
- en absorbance (y compris UV) ;
- en luminescence (BRET, Flash et Glow) ;
- en néphélométrie... »

Tous les systèmes BMG LABTECH sont conçus, élaborés, assemblés et testés en Allemagne au siège de l'entreprise. Tous peuvent être intégrés sur des plates-formes robotiques, notamment pour le criblage à haut débit (HTS).

« La gamme de lecteurs de microplaques BMG LABTECH a connu d'importantes évolutions au cours de ces 20 ans, notamment avec l'intégration de systèmes de détection à spectres, plus flexibles que les systèmes à filtres dont la longueur d'ondes spécifique limite le champ d'utilisation. L'offre BMG LABTECH s'est ainsi étendue aux équipements multitechnologies, offrant différents modes de détection à partir d'un même instrument », ajoute M. NESLON. « Le support lui-même a profondément évolué, avec des plaques qui au départ ne comptaient au maximum que 96 puits, et qui atteignent aujourd'hui 3456 puits, faisant appel à des robots capables de distribuer des volumes inférieurs au microlitre... »

LGdL : « Quels sont les instruments phares de l'offre BMG LABTECH aujourd'hui ? »

P. N. : « Le CLARIOstar® est le dernier né des lecteurs de microplaques BMG LABTECH, polyvalent et ultra-performant, tout particulièrement adapté aux applications de biologie moléculaire et cellulaire. Equipé de la technologie LVF Monochromateurs™, d'un spectromètre UV/Vis très rapide et de filtres hautement sensibles, le CLARIOstar® permet l'optimisation de toutes les techniques en intensité de fluorescence (y compris FRET), polarisation de fluorescence, luminescence (y compris BRET), absorbance UV / Vis, fluorescence temps résolu (y compris TR-FRET), et AlphaScreen® / AlphaLISA®. Il est aujourd'hui disponible avec une unité de contrôle atmosphérique

(régulation O₂ / CO₂) pour tous les essais à base de cellules vivantes.

Le PHERAstar® FSX, équipé de 5 détecteurs et d'un distributeur de réactifs, compte également parmi les lecteurs de référence essentiellement dans les laboratoires HTS. Extrêmement sensible et flexible, l'appareil est équipé d'un laser spécifique pour les lectures en TR-FRET, également très simple d'utilisation, et configuré d'un simple clic en fonction du mode de lecture désiré (fluorescence, luminescence ou absorbance). Il s'impose en outre comme le seul disponible sur le marché pouvant lire les plaques 3456 puits, et permettre ainsi la lecture et l'analyse d'images sur tous formats de plaques en culture cellulaire. »

La gamme BMG LABTECH réunit aujourd'hui une dizaine de lecteurs de microplaques - dont également le FLUOstar® OMEGA (différentes versions) ou encore le SPECTROstar® NANO, présentés dans nos pages en octobre 2015. La gamme est associée à un panel d'accessoires, en mesure de répondre à tout type de besoins, quelle que soit l'application visée. La recherche institutionnelle et l'industrie pharmaceutique, cosmétique, agro-alimentaire, les biotechnologies et l'environnement : tous sont concernés.

LGdL : « Qu'en est-il des services proposés par BMG LABTECH France ? »

P. N. : « La qualité de service a toujours été une priorité pour BMG LABTECH. Notre équipe s'attache à développer une relation de proximité avec chacun de nos clients afin de comprendre et répondre précisément à leurs besoins. Très fiables, simples d'installation et d'utilisation, les équipements BMG LABTECH ne nécessitent que peu d'interventions, mais nous attachons néanmoins une grande importance à assurer un service après-vente et un support technique irréprochables. Assistance téléphonique, contrats de maintenance, qualification des appareils, mise en œuvre d'applications et formations personnalisées sont proposés dans la France entière, avec pour premier atout la réactivité de notre équipe !

Nous participons par ailleurs très régulièrement aux salons, colloques et journées scientifiques organisés sur toute la France, tels que le 4ème workshop GDR « G Protein-Coupled Receptors From Physiology To Drugs » à Toulouse du 4 au 6 novembre 2015, le Congrès du club d'Etude de la Cellule Epithéliale Digestive (CECED 2016) à Lille le 10 mars 2016, le colloque Gen2Bio qui se tiendra le 31 mars 2016 à Saint Brieuc, ou encore, Forum Labo & Biotech à Lyon, les 30 et 31 mars prochains... »

A noter enfin une large gamme de notes applicatives et de publications disponibles en téléchargement sur le site internet www.bmglabtech.com. Un site entièrement relooké il y a un an et désormais consultable en version mobile. Où que vous soyez, BMG LABTECH garde le contact !

S. DENIS

Pour en savoir plus :
Pascal NESLON, france@bmglabtech.com
Tél : +33 (0)1 48 86 20 20
Fax : +33 (0)1 48 86 47 07
www.bmglabtech.com

METTLER TOLEDO étend son offre à la spectroscopie moléculaire Excellence UV/VIS Fast Track™ : une nouvelle gamme, une nouvelle technologie, un nouveau challenge !

A l'occasion de notre précédent reportage sur METTLER TOLEDO, Joël GOURSOT, responsable MarCom/Division Laboratoire, nous avait promis avant la fin de l'année une annonce majeure pour le Groupe et le monde du Laboratoire. Promesse tenue ! C'est aujourd'hui une nouvelle ligne de produits, hors de ses techniques traditionnelles, que lance METTLER TOLEDO : la gamme Spectroscopie UV/

VIS Excellence Fast Track™ ! Nouvelle gamme, nouvelle technologie, nouveau challenge... Jennifer PEREIRA, ingénieur commercial depuis huit ans chez METTLER TOLEDO, se voit confier le poste de Chef produits UV/VIS. Elle nous présente cette toute nouvelle gamme, d'ores et déjà composée de quatre instruments, dont un dédié à l'analyse des microvolumes pour les applications en sciences de la vie.

La spectroscopie moléculaire, pour une continuité de l'offre METTLER TOLEDO

« La nouvelle gamme de spectrophotomètres UV/VIS Excellence intègre le portefeuille Analyse - Caractérisation de METTLER-TOLEDO », explique Mme PEREIRA. « Elle vient enrichir l'offre du Groupe, tout particulièrement dans le domaine des biosciences, en lui apportant une valeur et une solution renforcées, complémentaires de ses technologies historiques. »

Pourquoi le marché de la spectroscopie UV/VIS ? « La spectroscopie UV/VIS est une des techniques phares pour lesquelles les utilisateurs de nos produits nous sollicitaient régulièrement, en complément de nos gammes bien connues dans le domaine de la préparation des échantillons, du pesage et de la chimie analytique, ou encore de la synthèse chimique et de l'analyse thermique »,

poursuit Jennifer PEREIRA. « Le marché de l'UV/VIS est très dynamique. Il représente le 2ème marché le plus important en matière de spectroscopie moléculaire, avec une croissance annuelle non négligeable. Le choix de cette technologie nous permet d'offrir une vraie continuité de solutions ainsi qu'une performance et une sécurité accrues dans le flux de travail analytique. Grâce à notre plate-forme logicielle unique LabX®, les informations spectrales sont directement transférées et parfaitement intégrées au réseau d'instruments METTLER-TOLEDO comme à tout système de gestion de données tels que LIMS et ERP... »

De quelle façon le Groupe a-t-il « acquis » cette nouvelle technologie ? Est-ce le fruit de partenariats, d'une croissance externe ou de la R&D propre à METTLER-TOLEDO ?

La technologie a été développée au ►►►



sein même du Groupe METTLER TOLEDO depuis la Suisse où est basée sa maison-mère. « La R&D et l'innovation produits sont ancrées depuis toujours dans la culture d'entreprise METTLER TOLEDO et font l'objet d'un investissement fort », ajoute Joël GOURSOT.

La toute nouvelle gamme de spectrophotomètres UV/VIS Excellence est présentée (avec notamment des vidéos) sur le site METTLER TOLEDO (www.fr.mt.com) depuis le 1er octobre dernier. « Notre objectif à cinq ans est de faire partie des fournisseurs de référence dans le domaine », précise Mme PEREIRA.

UV5 – UV7 – UV5Bio – UV5Nano : quatre solutions aux fonctionnalités uniques pour une réponse aux besoins spécifiques de chaque secteur

« La gamme UV/VIS Excellence offre deux catégories d'instruments : les spectrophotomètres conventionnels en réponse aux besoins de mesure standards de l'industrie agro-alimentaire, cosmétique, pharmaceutique... et les spectrophotomètres dédiés aux biosciences au travers du développement de méthodes prévalidées et d'applications spécifiques à ce secteur », explique la Chef de produits. Ainsi la gamme UV/VIS Excellence METTLER TOLEDO se compose de trois modèles pour des mesures de cuvettes, complétés d'un instrument pour l'analyse des microvolumes :

→ **UV5 : simple et rapide**

L'UV5 est livré prêt à l'emploi, avec un terminal à écran tactile 7" et un porte-cuvette haute précision de 1 cm. Trois types de mesure directe (longueur d'onde fixe, analyse, quantification) sont déjà préinstallés. La technologie FastTrack™ permet d'effectuer des analyses spectrales complètes entre 190 et 1100 nm, en une seconde. L'interface One Click™ offre un fonctionnement intuitif et efficace. Deux versions sont disponibles : l'UV5 inclut le porte-cuvette, tandis que l'UV5 A inclut le passeur de cuvettes huit positions pour réaliser des mesures automatiques.

→ **UV7 : une performance d'excellence, conforme aux exigences des pharmacopées**

Les performances optiques de l'UV7 sont conformes aux exigences des pharmacopées américaine et européenne (la résolution, la lumière diffuse, l'exactitude photométrique, la longueur d'onde). Il est fourni avec quatre types de mesure directe prédéfinis (dont la cinétique) et des méthodes METTLER TOLEDO.

→ **UV5Bio, le spécialiste des sciences de la vie**

L'UV5Bio est spécialement conçu pour répondre aux besoins de mesures en cuvettes standard des sciences de la vie. Les spécifications et les éléments livrés avec l'UV5Bio sont identiques à ceux de l'UV5, mais son large éventail d'applications de mesure directe et de méthodes METTLER TOLEDO prédéfinies - par exemple, la détermination de la concentration des protéines et des acides nucléiques - comme la possibilité de réaliser des études cinétiques, lui confèrent de vrais atouts ciblant les attentes des industries biotechnologique et biopharmaceutique.

→ **UV5Nano, une conception ergonomique pour une solution deux en**

un : de la cuvette standard à la mesure de microvolumes

L'UV5Nano combine deux instruments en un pour les mesures de cuvettes et de microvolumes. De nombreuses méthodes METTLER TOLEDO prédéfinies, conçues spécifiquement pour les sciences de la vie, y sont intégrées en complément d'applications de mesure directe. Compact et autonome, il est également très simple d'utilisation grâce à l'interface utilisateur One Click™. Sa solution de spectroscopie UV/VIS microvolume constitue la méthode la plus adaptée pour la caractérisation de petites quantités d'échantillons ou d'échantillons à haute capacité d'absorbance. L'échantillon pur est pipeté sur la surface de mesure et la position du bras est verrouillée automatiquement sur un trajet optique défini grâce à la technologie LockPath™. La sélection automatique des trajets optiques permet de réaliser des mesures sur une grande plage de concentrations, avec seulement 1 µl d'échantillon. La répétabilité et l'exactitude des trajets optiques sont garanties. Aucune dilution de l'échantillon n'étant nécessaire, les erreurs de mesure sont évitées.

L'ensemble de ces systèmes peut être intégré à des solutions multiparamètres automatisés et associé à des instruments d'analyse METTLER-TOLEDO, comme les titrateurs, les densimètres et les réfractomètres.

FastTrack™, LockPath™, One Click™, CertiRef™... au cœur des performances des instruments METTLER TOLEDO UV/VIS Excellence

→ **la technologie UV/VIS FastTrack™ : performance, fiabilité, robustesse...**

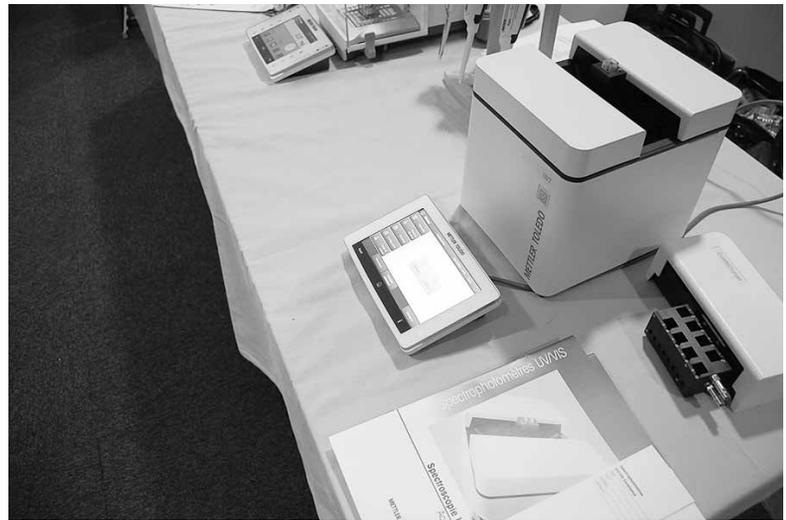
« La technologie UV/VIS FastTrack™ repose sur l'utilisation combinée de deux fibres optiques de pointe en verre de quartz, associées à une lampe flash xénon pulsée et un détecteur à barrettes CCD. Aucun préchauffage n'est requis ; l'analyse spectrale complète peut ainsi être réalisée en quelques secondes, ce qui constitue un atout majeur par rapport aux autres instruments implantés sur le marché », explique Mme PEREIRA.

Autres avantages, la lampe flash xénon possède une durée de vie estimée à 8000 heures de fonctionnement (soit plus de 10 millions de mesures, puisque la lampe n'est allumée que pendant la mesure), beaucoup plus longue que celles à deutérium ou tungstène par exemple, et permet ainsi de limiter les coûts d'entretien. La suppression de toutes pièces mobiles dans la section optique confère par ailleurs au système spectroscopique une robustesse et une fiabilité exceptionnelles.

« La technologie UV/VIS FastTrack™ garantit la conformité des spécifications de l'instrument aux normes des pharmacopées, en allant au-delà des exigences en matière d'exactitude et de lumière diffuse. Sa conception robuste maintient la stabilité des mesures et contribue à l'exactitude et à la répétabilité des résultats », confirme Jennifer PEREIRA.

Enfin, la technologie UV/VIS FastTrack™ autorise une configuration extrêmement compacte des composants optiques, et contribue à l'encombrement minimal des spectrophotomètres UV/VIS Excellence®.

→ **l'interface One Click™, pour une utilisation simple et intuitive**



METTLER TOLEDO a présenté début octobre sa nouvelle gamme UV/VIS lors du LabCluster Tour au Génomole d'Evry - © METTLER TOLEDO

De conception et d'utilisation simples et intuitives, les instruments UV/VIS Excellence intègrent l'interface One Click™, bien connue des laboratoires déjà utilisateurs d'autres solutions METTLER TOLEDO. Un grand écran tactile (7") haute résolution au fonctionnement autonome - indépendant de tout ordinateur - qui permet là encore de gagner un espace précieux sur la paillasse.

« Robuste et intuitive, l'interface One Click™ offre la possibilité d'exécuter les tâches comme les mesures directes ou les opérations manuelles en un seul clic, directement depuis le terminal. Les icônes de tâche et les commentaires affichés sur l'écran tactile informent de l'état des mesures, avec une représentation claire et colorée des spectres et des résultats, en un coup d'oeil », explique la Chef de Produits. « Les erreurs de saisie sont limitées, le traitement des données rapide, et la formation propre au système est d'autant plus aisée que l'interface One Click™ est aujourd'hui commune à de nombreux instruments METTLER TOLEDO, et donc bien souvent déjà maîtrisée par l'utilisateur. »

→ **la technologie LockPath™, pour la mesure de grandes plages de concentration**

LockPath™ permet de mesurer de grandes plages de concentrations comprises entre 6 ng/µL et 15 000 ng/µL d'ADN double brin sans nécessiter de dilutions ultérieures, en seulement deux secondes par trajet optique. Deux longueurs de trajets sont disponibles (0,1 et 1 mm) ; le choix du trajet le plus approprié peut être automatique et sa dérive éliminée grâce à une conception extrêmement robuste, qui évite les temps d'arrêt et les réajustements coûteux. Par ailleurs, le bras empêche toute formation de bulles d'air ou évaporation de l'échantillon au cours de la mesure. La répétabilité de la mesure est considérablement augmentée, les erreurs de mesure minimisées et l'exactitude des résultats, préservée.

→ **le module CertiRef™ : une traçabilité automatique de l'exactitude**

METTLER TOLEDO est par ailleurs le premier au monde à proposer le module

CertiRef™, permettant d'automatiser totalement les tests de résolution, de lumière diffuse et d'exactitude photométrique et de longueur d'onde, requis pour assurer une conformité totale aux pharmacopées européenne et américaine. Des substances de référence certifiées conformes aux étalons primaires NIST sont utilisées et un rapport documente tous les résultats. La vérification des performances n'a jamais été aussi facile, efficace et sûre !

Soulignons enfin que les spectrophotomètres UV/VIS Excellence peuvent être raccordés à des imprimantes, des ordinateurs, des périphériques de stockage et des lecteurs de codes-barres, et bénéficient d'une large gamme d'accessoires, augmentant encore davantage l'efficacité du flux de travail : des adaptateurs pour des trajets optiques plus longs (jusqu'à 5 cm) ou pour la caractérisation d'échantillons solides, des cellules de circulation et une pompe péristaltique (FillPalMini) pour le prélèvement automatisé et sécurisé des échantillons, la récupération d'échantillons et le nettoyage des cuvettes, ou encore un passeur de cuvettes Plug & Play qui peut être réglé, notamment pour les études cinétiques...

Pétrochimie, chimie, environnement, agro-alimentaire, secteur pharmaceutique et cosmétique, sciences de la vie, biotechnologies et biopharmaceutique, recherche institutionnelle : tous les secteurs trouveront de nombreux atouts aux spectrophotomètres UV/VIS Excellence METTLER TOLEDO. Certains laboratoires ont d'ailleurs pu participer au développement des instruments et tester leurs prototypes. Leurs témoignages feront prochainement l'objet de publications dans la revue applicative UserCom, téléchargeable depuis le site internet www.fr.mt.com.

Pour en savoir plus :

Mettler-Toledo SAS : 01 30 97 17 17
fr.mt.com/UV-VIS

S. DENIS

Du changement à la tête de Promega France

Le 22 octobre, La Gazette était conviée à Charbonnières, près de Lyon. Toute la sympathique équipe de Promega France était réunie ce jour-là autour d'un buffet très convivial et d'une coupe de champagne pour célébrer la prise de fonction de Nicolas Bardonnnet, qui succède cette fin d'année à Patrice Pasquier, à la tête de Promega France.

Directeur Général de Promega France depuis sa création en 1992, Patrice Pasquier se prépare en effet à profiter d'une retraite bien méritée ! C'est Nicolas Bardonnnet, que beaucoup

d'entre vous connaissent bien, qui lui succède à la Direction Générale de Promega France, un acteur majeur dans le domaine des sciences de la vie.

Toute l'équipe de La Gazette souhaite à Patrice Pasquier une belle et agréable retraite et à Nicolas Bardonnnet beaucoup de succès dans ses nouvelles fonctions !

www.promega.com

De gauche à droite : Bruno Bouillard (fondateur de la Gazette du Laboratoire), Nicolas Bardonnnet, nouveau Directeur Général de Promega France et Patrice Pasquier, bientôt heureux retraité !

